



HABERLAND – PASSION FÜR PRÄZISION.

SEIT BEINAHE 25 JAHREN BERÄT UND ENTWICKELT HABERLAND INNOVATIVE LÖSUNGEN FÜR DEN BEREICH DER ZERSpanUNGSTECHNIK. UNTERNEHMEN AUS DEN UNTERSCHIEDLICHSTEN BRANCHEN VERTRAUEN AUF DIE PRÄZISION UND QUALITÄT UNSERER ARBEIT, DIE VON HOHER FLEXIBILITÄT UND EFFIZIENZ GEKENNZEICHNET IST. DIE HERSTELLUNG VON WALZENKÖRPERN, PRÄZISIONSDREHTEILEN UND CNC-FRÄSTEILEN VERLANGT NICHT NUR HOHES TECHNISCHES UND HANDWERKLICHES KÖNNEN, SONDERN AUCH MODERNSTE MASCHINEN UND ENGAGIERTE MITARBEITER.

Dank der großen Bandbreite an CNC-Maschinen können wir unseren Kunden Fertigungsteile in nahezu jeder Dimension und Seriengröße liefern. Aufgrund unserer Erfahrung und Passion gehören wir heute als Komplettanbieter zu den bevorzugten Zulieferern führender Industriebetriebe.

WIR REALISIEREN IHRE AUFTRÄGE:

- ✓ Mit konzeptioneller Tiefe
- ✓ In bester Qualität
- ✓ Termingerecht zu fairem Preis



***360° IST UNSERE AUFFASSUNG
FÜR EINE UMFASSENDE
BETRACHTUNG UND
BETREUUNG DER PROJEKTE,
DIE KUNDEN AN UNS
HERANTRAGEN.***

Von Beginn an sehen wir es als unsere Aufgabe, sie in ihrer Gesamtheit zu erfassen. Aus dieser Philosophie heraus bietet Haberland ein abgerundetes Leistungspaket, bei dem wir schon zu Beginn der Planung stets die erfolgreiche Umsetzung im Blick haben. So entstehen zu Ende gedachte Lösungen, die unseren Kunden einen wirklichen Mehrwert bieten.

Als Experten in Sachen Zerspanungstechnik sind wir in der Lage die komplette Wertschöpfungskette aus einer Hand anzubieten. Von der Planung, über die Materialbeschaffung, Bearbeitung bis zur Archivierung und Auslieferung erhalten unsere Kunden ein individuell auf sie abgestimmtes Leistungspaket.

IHRE KOMPLETTLÖSUNG VON DER PLANUNG BIS ZUM ENDPRODUKT.



PLANUNG



MATERIALBESCHAFFUNG / ROHSTÜCK



BEARBEITUNG

Setzen Sie auf unser Know-how und unsere Fachwissen.

Haberland projiziert Zerspanungs- und Fertigungslösungen, prüft Ihre technischen Zeichnungen und bespricht mit Ihnen die optimale Umsetzung. Machbarkeitsanalysen sind dabei genauso Bestandteil wie die Materialanalyse, Kalkulation und Zeitplanung.

Wir ver- und bearbeiten alle zerspanbaren Werkstoffe wie Buntmetalle, Blei, Kupfer oder handelsübliche Stahllegierungen, sowie Mischverbindungen (z. B. Schwarz-Weiß-Verbindungen).

Auch NE Metalle, Kunststoff und Polyamidsorten fallen in unser Portfolio.

Als zuverlässiger Lohnfertiger mit hohem, handwerklichem Sachverstand erstellen wir präzise und termingerecht Ihre Dreh- und Frästeile.

Ob Wellen, Flansche, Achsen, Kühl- und Heizwalzen, unser Produktionsspektrum deckt nahezu jegliche Antriebs- und Maschinenkomponenten in den verschiedensten Maßen und für die unterschiedlichsten Branchen ab.

Mit Hilfe unseres vielseitigen und modernen Maschinenparks sind wir in der Lage Fertigungsstückzahlen von der Klein- bis zur Großserie in den unterschiedlichsten Dimensionen zu liefern:

KARUSSELLDREHEN	bis Ø 2000 x L 900 mm
DREHEN	min. Ø 5, max. Ø 900 x L 5200
FRÄSEN	X=2600, Y=1000, Z=1000
DREH-FRÄSKOMBINATION	630 bis 5000 mm
RUNDSCHLEIFEN	max. Ø 650 x L=4200
WUCHTEN	max. Ø 1000 x L=6000
MESSMASCHINE	X=1800, Y=1600, Z=1200



OBERFLÄCHENBEARBEITUNG

Neben der Fertigung von Dreh- und Frästeilen, kümmern wir uns als Komplettlieferant mittels verschiedener Veredelungsverfahren um die Oberfläche und sichern die Qualität durch eine abschließende Prüfung. In unser Leistungsspektrum fallen Verfahren wie Eloxieren, Brünieren, Verchromen, Vernickeln, Phosphatieren, Gummieren, Glühen, Industrie-Lackierungen und viele andere.



AUSLIEFERUNG & ARCHIVIERUNG

Haberland denkt langfristig und kostenorientiert. Daher werden die Daten aller Fertigungsteile vor der Auslieferung archiviert. Somit sind wir in der Lage diese jederzeit kurzfristig, optisch einwandfrei, in bester Qualität und termingerecht zu reproduzieren. Mittels unseres 3D-Portalmeßgeräts können wir auch große Fertigungsteile präzise vermessen und somit eine optimale Qualitätssicherung gewährleisten.



FRÄSTECHNIK AUF EINEN BLICK.

JEDER WINKEL:

Auf zahlreichen unterschiedlichen 5-Achs-Fräszentren von 500 x 500 bis 2500 x 900 x 800 mm bearbeiten wir jeden Winkel.

ALLE FORMEN:

Auf einer Vielzahl bewährter 3-Achs-Fräsen der neuesten Generation produzieren wir Teile für den Maschinenbau, Formen für den Werkzeugbau, Lehrenbau und Serienteile.

FLEXIBEL:

Drehteile von 10 bis 2000 mm Durchmesser bei einer Länge von bis zu 5000 mm sind möglich.

GRÖSSE:

CNC-Rundschleifen bis zu 4000 mm Länge.

TECHNOLOGIE:

Dynamisches Auswuchten bis 6000 mm Länge, auch bei elastischen Rotoren.

DREHTECHNIK AUF EINEN BLICK.



Haberland Zerspanungstechnik GmbH

Im Gewerbepark 16
49326 Melle, Deutschland

Tel 05422 928927-0
Fax 05422 928927-27

info@hzt.eu
www.hzt.eu