

**VOR-  
SPRUNG  
DURCH  
VIELFALT –**

**UNSER MASCHINENPARK  
AUF EINEN BLICK.**

## Drehmaschinen CNC horizontal

Hersteller	Maschinentyp	Dreh-Ø	Dreh-Länge	Info
Doosan	Puma 700XLY	max. Ø 900	max. L = 5200	AGW; selbstzentr. Lün.; Y-Achse
Doosan	Puma 700XLY	max. Ø 900	max. L = 5200	AGW; selbstzentr. Lün.; Y-Achse
Doosan	Puma 700LM	max. Ø 900	max. L = 3200	AGW; selbstzentr. Lün.
Doosan	Puma 700LM	max. Ø 900	max. L = 3200	AGW; selbstzentr. Lün.
Doosan	Puma 700LM	max. Ø 900	max. L = 3200	AGW; selbstzentr. Lün.
Doosan	Puma 400L	max. Ø 450	max. L = 2100	selbstzentr. Lün.
Doosan	Puma 350LM	max. Ø 400	max. L = 2100	AGW; selbstzentr. Lün.
Doosan	Puma 350LM	max. Ø 400	max. L = 2100	AGW; selbstzentr. Lün.
Doosan	Puma 3100Y	max. Ø 400	max. L = 1500	AGW; selbstzentr. Lün.; Y-Achse
Doosan	Puma 300LM	max. Ø 350	max. L = 1350	AGW; selbstzentr. Lün.
Doosan	Puma 300LM	max. Ø 350	max. L = 1350	AGW; selbstzentr. Lün.
Doosan	Puma 300LM	max. Ø 350	max. L = 1350	selbstzentr. Lün.
Doosan	Puma 2500XLY	max. Ø 300	max. L = 1350	AGW; selbstzentr. Lün.; Y-Achse
Doosan	Puma 2500Y	max. Ø 300	max. L = 1350	AGW; selbstzentr. Lün.; Y-Achse
Doosan	Puma 240M	max. Ø 250	max. L = 500	AGW
Doosan	LYNX210	max. Ø 210	max. L = 250	-
Mori Seiki	SL 25 MC	max. Ø 250	max. L = 500	AGW
Boehringer	DUC560	max. Ø 320	max. L = 2000	m. Lün.
Boehringer	DUC560	max. Ø 320	max. L = 2000	m. Lün.
Boehringer	DUC560	max. Ø 320	max. L = 1000	m. Lün.
Boehringer	DUS1000TI	max. Ø 1000	max. L = 8000	m. Lün.
Gildemeister	CTX600E	max. Ø 450	max. L = 1050	-
Gildemeister	CTX600E	max. Ø 450	max. L = 1050	-
FAT	TUR800	max. Ø 500	max. L = 3800	selbstzentr. Lün.

## Dreh-Fräszentren

Hersteller	Maschinentyp	Dimensionen	Info
Doosan	MX2100 LS	Ø 210 x L1050	Gegenspindel, Frässpindel, selbstzentr. Lün.; 40 WKZ
Doosan	MX2100 ST	Ø 210 x L1050	Gegensp.; Frässp. + untenliegender Revolver; 80 WKZ
Doosan	MX3100 S	Ø 350 x L1350	Gegensp.; Frässp.; selbstzentr. Lün.; 80 WKZ
Doosan	2500Sy	Ø 250 x L1350	Gegenspindel

## Drehmaschinen CNC vertikal

Hersteller	Maschinentyp	Dimensionen	Info
Doosan	VTS1620-M	Ø 2000 x L1150	AGW
Doosan	VT1100	Ø 1250 x L1100	-
Goodway	GV-1600M	Ø 2000 x L1200	AGW

## Konv. Drehmaschinen

Hersteller	Maschinentyp	Dimensionen	Info
Boehringler	DUS800	Ø 500 x L5000	-
FAT	TUR800	Ø 510 x L4000	-
Boehringler	DUE560	Ø 500 x L2000	-

## Rundschleifen

Hersteller	Maschinentyp	Dimensionen	Info
Hol-Monta	UB4000	Ø 650 x L4500	CNC
Hol-Monta	UB3000	Ø 650 x L3200	CNC
Schaudt	SU315	Ø 320 x L3000	konv.
Studer	S40	Ø 400 x L1600	CNC

## Bearbeitungszentren CNC

Hersteller	Maschinentyp	Dimensionen	Info
Soraluce	SL8000	x = 6500 y = 1600 z = 1300	4-Achs (inkl. Rundtisch) s = 5000
DMG	DMU 90P Duoblock	x = 900 y = 1050 z = 850	5-Achs simultan s = 20000
DMG	DMU 80P Duoblock	x = 800 y = 1050 z = 850	5-Achs simultan s = 20000
DMG	DMU 65 FD	x = 735 y = 650 z = 560	5-Achs simultan s = 18000
DMG	DMU 70 evo linear	x = 750 y = 600 z = 500	5-Achs simultan s = 18000
Hedelius	RS60	x = 750 y = 600 z = 550	5-Achs simultan s = 18000
DMG	DMU50	x = 500 y = 450 z = 400	5-Achs simultan s = 18000
DMG	NHX 4000	x = 560 y = 560 z = 660	4-Achs (2 Pal.) s = 12000
DMG	DMF 260 linear	x = 2600 y = 700 z = 700	5-Achs simultan s = 18000
DMG	DMF 250 linear	x = 2500 y = 900 z = 900	5-Achs simultan s = 18000
DMG	DMF 250 linear	x = 2500 y = 900 z = 900	5-Achs s = 18000
DMG	DMF 220 linear	x = 2200 y = 560 z = 700	3-Achs s = 14000
Wemas	VZ 750	x = 750 y = 500 z = 500	3-Achs s = 8000

Heckert	FQ5400	x = 1200 y = 400 z = 550	3-Achs	s = 3000
Maho	MH800P	x = 800 y = 600 z = 550	3-Achs	s = 2000
Maho	MH800P	x = 800 y = 600 z = 550	3-Achs	s = 2000
Maho	MH800P	x = 800 y = 600 z = 550	3-Achs	s = 2000

### Drahterodieren

Hersteller	Maschinentyp	Dimensionen	Info
Excetek	V650G	x = 650 y = 400 z = 350	UV = 160 x 160

### Auswuchten (horizontal, dynamisch)

Hersteller	Maschinentyp	Dimensionen	Info
Schenck	HM-4BU	Ø 1000 x L6000	inkl. 3. Ebene
Schenck	H-4BU	Ø 1000 x L3000	-
Schenck	HM2	Ø 500 x L1250	-

### 3D-Koordinatenmessmaschinen

Hersteller	Maschinentyp	Dimensionen	Info
Zeiss	Accura II	1800 x 1600 x 1200	-
Wenzel	Smart KMG	1200 x 600 x 500	-

### Schweißen

Schweißkabine 1	2x 500A MAG	hor. Rundschw. Vorrichtung	L = 6000 x Ø 900
Schweißkabine 2	2x 400A MIG/MAG	vert. Rundschw. Vorrichtung	L = 1300 x Ø 1500

### Sonstiges

Dunkes Richtpresse	HR63 (63t)
Warmeinziehvorrichtung	Ø 160 x L = 3000
Bandpoliermaschine	konv. Ø 800 x L6000
Umstempelungsberechtigung 3.1	